

版本号：第一版

句容志新精密五金零件有限公司
突发环境事件应急预案

编制单位：句容志新精密五金零件有限公司

发布日期：2015年1月

目 录

1.总则.....	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 适用范围.....	1
1.4 工作原则.....	1
2.基本情况.....	2
2.1 环境概况.....	2
2.2 生产情况.....	3
2.3 危险化学品的基本情况.....	4
2.4 周边环境状况及环保目标情况.....	5
3.环境风险源识别及风险评估.....	6
3.1 环境风险源识别.....	6
3.2 风险评估.....	6
4.应急处置.....	8
4.1 应急指挥机构.....	8
4.2 指挥机构的主要职责.....	8
4.3 应急能力建设.....	10
4.4 预警和信息传送.....	10
4.5 应急响应及措施.....	11
4.6 应急监测.....	14

4.7 应急终止.....	15
4.8 后期处置.....	16
4.9 保障措施.....	16
4.10 应急培训和演练.....	16
4.11 奖惩.....	17
4.12 预案的评审、发布和更新.....	17
4.13 预案的实施和生效时间.....	17
4.14 附则.....	17
4.15 附件.....	19

1 总则

1.1 编制目的

建立健全环境污染事故应急机制，提高企业应对涉及公共危机的突发环境污染事故的能力，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，促进社会全面、协调、可持续发展。

1.2 编制依据

依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《国家突发公共事件总体应急预案》和《国家突发环境事故应急预案》及相关的法律、行政法规，制定本预案。

1.3 适用范围

本应急预案适用于公司及周边突发环境事故的应对处置。

1.4 工作原则

- (1) 坚持以人为本，预防为主。
- (2) 坚持统一领导，分类管理，分级响应。
- (3) 坚持平战结合，专兼结合，充分利用现有资源。

2 基本情况

2.1 环境概况

句容志新精密五金零件有限公司是一家独资企业，企业法人：陈美雪，现有在职人员 198 名。公司位于句容市天王镇西大街，企业东面为天王河；南面为集体自留地，西面为天金路毗邻邮局；北面为公司正门，面对西大街。厂区地势平坦，交通便捷。据资料统计分析结果为：常年平均气温 15.1℃，极端最低气温零下 9.1℃。极端最高气温 39.6℃（1961 年）。全年日平均气温高于 10℃ 的有 226 天，无霜期 233 天左右。降水分布为，年降水量 1058.8mm，常年各季雨量分配：春季 256mm，占 24%；夏季 497.6mm，占 47%；秋季 194mm，占 18%；冬季 112.0mm，占 11%。

2.2 生产情况

生产流程简介：1 生产类型包括前叉碗组，五通碗组，中轴，脚踏 4 大类。

2 前叉碗组加工流程：酸洗钢板---下料---成型---热处理---表面处理（电镀或电泳-委外加工）---包装入库。部分高档品：铝管---数控加工---阳极表面处理（委外加工）---包装入库。

3 五通碗组加工流程：线材（材质 08AL）---下料---退火---磷化---成型---车削---热处理---表面处理---包装入库

4 中轴加工流程：线材（材质 10B21）---下料---车削---成型---钻孔攻牙---热处理---表面处理---包装入库

5 脚踏加工流程：

塑胶脚踏：PP 原料---注塑成型---打珠碗、反光片---组装（配合脚踏中轴：线材（材质 10B21）-成型-车削搓牙-热处理-表面处理）

铝脚踏：铝锭---压铸成型---打珠碗、反光片---组装（配合脚踏中轴：线材（材质 10B21）-成型-车削搓牙-热处理-表面处理）

概括起来：各种材料经过冲压、冷锻、车床、数控、注塑、铝压铸等加工后，再进行热处理及各种形式的表面处理加工，经组合包装后交给客户。

在以上生产过程中，会产出车削类废油、电镀污泥、废气等。通过相应规范与处理设施，均能有效控制，根据验收监测结果，符合使用排放要求。

电镀工艺流程详见图（附件一）

现有厂区分布图如下（附件二）

给水由市政管网供水，管径为 300DN；电镀用水经污水处理站处理后排入天王河，生活污水进入市政污水管网。

2.3 危险废物的基本情况

生产过程中主要产生的危险有害物质为：废机油与废泥。物质危险特性详见附录。

危险废物及危险性类别表

序号	品名	危险性类别	危规号	备注
1	电镀废泥	含镍含铬等重金属	HW-17	
2	废油		HW-08	

2.4 周边环境状况及环保目标情况

企业北边是西大街，东边是天王河，西面是邮局及民居，南面是空地；环保目标是公司西面的居民。

3. 环境风险源识别与风险评估

3.1 环境风险源识别

风险源是指在发生突然停水、停电、停气及不可抗拒的自然灾害情况下（地震、水灾、战争等），易失控而发生火灾、爆炸或有毒有害物质外泄，导致环境污染事故发生的危险部位。

3.2 风险评估

公司的废油、废土是可识别的环境风险源，有毒害性。

1、经营生产中出现爆炸、火灾、中毒、腐蚀性的化学品泄漏的可能性如表所示。

爆炸、火灾、中毒、腐蚀性的化学品泄漏的可能性

序号	危险、有害后果	危害因素	泄漏状态[注 1]	发生可能性[注 2]
1	爆炸	易燃物质	设备、管线、阀门连续泄漏	E（极难发生）
2	火灾	易燃物质	设备、管线、阀门连续泄漏	D（很少发生）
3	中毒	电镀污水	设备、管线、阀门连续泄漏	D（很少发生）
4	腐蚀	盐酸、铬酸雾	设备、管线、阀门连续泄漏	D（很少发生）

【注 1】：连续泄漏：泄漏时间持续 10min 以上；瞬时泄漏：泄漏时间不超过 30s。

【注 2】：事故发生可能性分级：A 经常发生，B 容易发生，C 偶尔发生，D 很少发生，E 不易发生，F 极难发生。

2、出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间

a. 出现火灾、爆炸事故的条件分析结果

出现火灾、爆炸事故的条件：该项目异丙醇发生泄漏，泄漏的异丙醇与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热、雷电发生燃烧爆炸。引发火灾、爆炸的三个条件是：可燃物、氧化剂（氧气）和点火能源同时存在，相互作用。

b. 出现火灾、爆炸事故的时间分析

甲醇、瓦斯泄漏后扩散到空气中，与空气混合，当浓度达到爆炸极限时遇热源或明火有燃烧爆炸的危险。

3、出现具有毒性的化学品泄露后扩散速率及达到人的接触限值的时间，公司危险化学品盐酸、硫酸储罐专区存放，密封上锁，泄漏后的人员不会接触。

4、出现爆炸事故造成人员伤亡的范围

死亡区半径：24.6m

重伤区半径：68.8m

轻伤区半径：117.2m

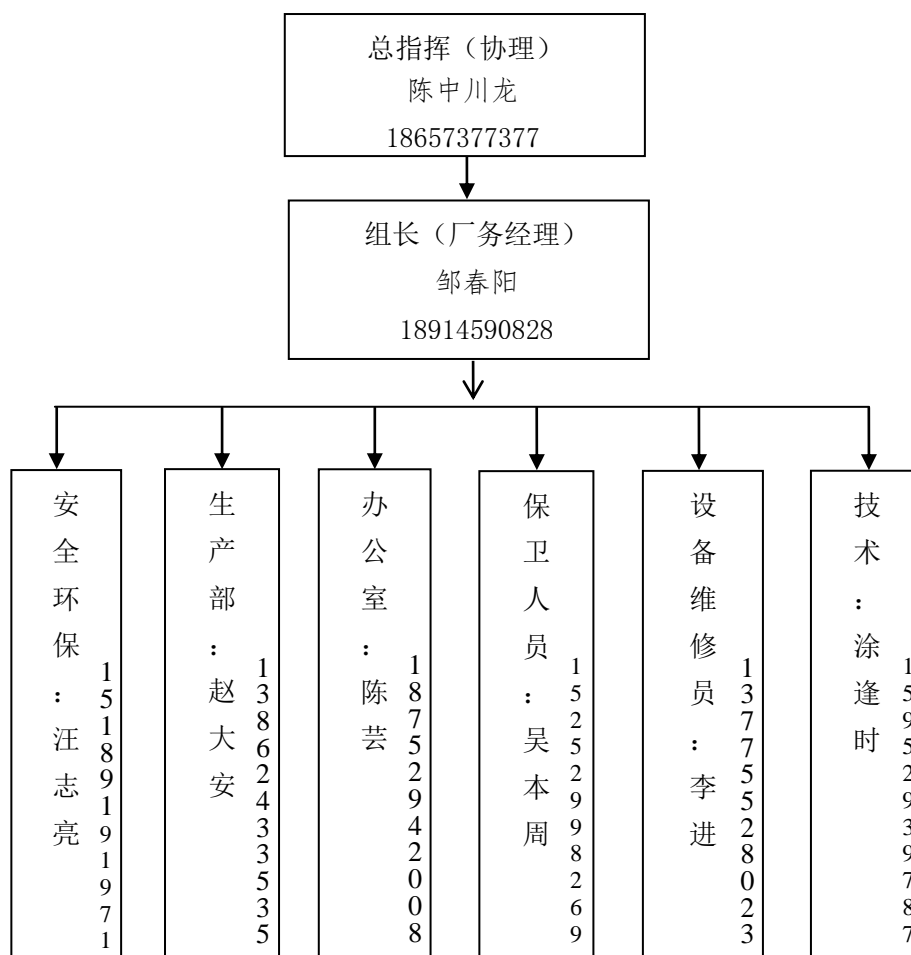
安全区半径：大于 117.2m

综上所述：本公司风险源的危害性相对较小，加之日常的严格控制和管理，对周围的居民、企业不构成重大影响。

4. 应急处理

4.1 应急指挥机构

公司成立化学事故应急救援“指挥领导小组”，由生产、安全环保、设备、保卫、技术等人员组成，日常工作由安全员兼管。发生重大事故时，以指挥领导小组为基础，立即成立厂环境突发事件应急救援指挥部，协理任总指挥，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。



4.2 指挥机构的主要职责

指挥部：发生重大事故时，由指挥部发布和解除应急救援命令、信号；组织指挥救援队伍实施救援行动；向上级汇报和向友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；组织事故调查，总结应急救援经验教训。

救援组织分工：

总指挥：负责指挥、组织协调重大事故应急救援工作，对重大问题做出决策，下达救援抢险命令。

组长：组织指挥应急抢险工作的实施，指挥协调各抢险队的抢险工作，向上级有关部门报告抢险情况，组织搞好善后处理。

办公室：负责事故应急救援工作的总后勤，组织和安排各种后勤工作，协助有关部门搞好善后处理工作。

生产部：在总指挥的领导下，负责事故信息的传递，生产系统非正常情况下的应急处理和生产调度。

设备维修：在总指挥的领导下，组织对事故现场的水、电、蒸汽等问题的处理。

技术部：协助总指挥对事故现场、危险部位和其它有可能波及到的生产工艺及时处理，做出决策。

安全环保：协助副总指挥做好事故报告及应急救援工作的实施，接待好上级有关部门。及时了解事故危害范围，人员伤亡情况、环境污染情况、抢险情况及存在的问题。协助抢险队疏散和保护人员，搞好事故调查处理。

保卫人员：负责重大事故现场的治安保卫、警戒，组织防化抢险队抢险，负责危险范围内人员的疏散（含厂外居民）和危险警戒线的警戒。

4.3 应急能力建设

4.3.1 应急处置专业队伍

我公司建立各种不脱产的专业救援队伍，包括抢险抢修队、义务消防队、通讯保障队、治安队等，救援队伍是突发环境事件应急救援的骨干力量，担负企业各类突发事件的处置任务。

4.3.2 应急设施和物资

为保证应急救援工作及时有效，我司已配备了消防装备器材，劳动保护装备和应急药品药物等，并配有火焰报警、烟雾报警设备和应急灯等设施，平时有专人维护、保管、检验，确保并定期每周检查器材始终处于完好状态，保证能有效使用。

4.4 预警和信息传送

4.4.1 报警、通讯联络方式

公司建立了专人 24 小时值班制度，并配有可燃气体和火焰报警

器，监控红外报警器进行 24 小时辅助监控；内部人员要求 24 小时保持手机开通状态；运输员报警联络方式

4.4.2 信息报告与处置

建立 24 小时值班制度，夜间由行政值班负责，遇有问题及时处理并上报工厂长，由工厂长确定上报董事会。同时依据问题的严重程度上报上一级环保部门。

突发环境事件信息报告至少应包括事故发生的时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、人员伤亡情况、直接经济损失、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式趋向，可能受影响区域及采取的措施建议。

4.4.3 信息通报

如若发生突发环境事件，我司救援小组负责人将立即通报上一级环保部门和其他周边可能受影响的单位或群体。

4.5 应急响应和措施

4.5.1 应急响应

1、发生突发性环境事件时，发现人员要立即用电话通知工厂厂长。

2、厂长到报警后，立即查问事故情况，组织生产人员分头通知和请示公司董事会通知各相关部门，并做好记录。

3、由公司董事会决定是否向上级有关部门汇报或呼救，办公室执行。

4、指挥部成员得到信息后，立即到指挥部（生产休息室）。

5、办公室要确保应急救援信息传递畅通，必要时可以中断与应急救援无关的电话，主动协助指挥部传递信息。

4.5.2 现场应急措施

1、抢险措施

(1) 发生突发性环境事件后，由保卫人员负责首先抢救现场受伤人员，要及时把现场中毒、受伤人员救出现场。

(2) 在抢救受伤人员的同时，安全环保人员和技术人员要及早切断危险源和堵塞泄漏点。

(3) 及时把可能波及的危险源进行隔离封闭，控制事故的发展趋势。

(4) 本单位发生突发性事件时，一定要坚持先自救的原则，及时把事故消灭在初发状态，但也要量力而行，无力量自救的要及时报警，不能贻误救灾时机。

4.5.3 应急设施（备）及应急物资的启用

1、抢修堵漏装备

抢修堵漏装备种类：常规检修器具、木条及堵漏密封装置。卸料罐区配置砂土、木屑等吸附物，收集废物的专用容器。

装备维护保管：由维修组及库房分别维护保管。

2、个人防护装备

个人保护装备种类：防尘口罩、防毒口罩，防毒面具、手套、安全鞋、护目镜等。

装备维护：防尘口罩，防毒面具、手套、安全鞋、护目镜由班组个人维护保管。

3、灭火装备

种类：灭火器、消防栓、可推式灭火器、砂土。

维护保管：由生产部门维护保管。

4、通讯装备

通讯设备种类：直拨和厂内固定电话、手机。

维护保管：直拨由办公室保管，厂内固定电话由各事故小组保管；手机由领导小组成员和救援队伍负责人维护保管，并保证24小时待机。

事故处置中产生的固体废物由具有危废处置资质进行处理；消防废水收集到沉淀池中处理。

4.5.4 抢险、处置及控制措施

1、盐酸的泄漏

(1) 根据泄漏部位，确定堵漏措施生产过程发生泄漏，采取关闭阀门、停止作业等方式，在切断物料来源后堵漏。

(2) 泄漏物质的处置。生产装置区域发生泄漏，要用砂土等筑堤堵截；储罐区发生泄漏，要及时关闭围堰的雨水阀，防止物料沿明沟外流污染水体。小量泄漏，可用砂土、干燥石灰混合；

(3) 废弃物处置。事故处置中产生的固体废物由具有危废处置资质进行处理；消防废水收集到沉淀池中处理。

2、火灾、爆炸事故的处置

(1) 发现起火，立即报警，通过消防灭火。首先采用灭火器和消防栓灭火。

(2) 切断火势蔓延的途径，冷却和疏散受火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员。同时，关闭输送管道进、出阀门。

(3) 储罐可能发生爆炸等特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。

3、突发事件扩大后的应急措施

如若突发事件扩大后，应首先确保救援人员的安全并立即上报上级主管部门，请求救援帮助。

4.5.5 水类突发环境事件的应急措施

4.6 应急监测

公司电镀监测第一时间对突发性环境污染事故进行环境应急监测，主要是水的 pH 值的检测。掌握第一手监测资料，并配合地方环境监测机构进行应急监测工作。

4.7 应急终止

4.7.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

4.7.2 应急终止的程序

- (1) 现场救援指挥部确认终止时机；
- (2) 现场救援指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；
- (3) 应急状态终止后，应根据有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作。

4.7.3 应急终止后的行动

(1) 突发性环境污染事故应急处理工作结束后，应组织相关部门认真总结、分析、吸取事故教训，及时进行整改；

(2) 组织各专业组对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，并提出对应急预案的修改意见。

(3) 参加应急行动的部门负责组织、指导环境应急队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

4.8 后期处置

救援处置部门负责组织善后处置工作，包括人员安置、补偿、征用物资补偿、灾后重建、污染物收集、清理与处理等事项，尽快消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定，迅速恢复正常秩序。

安全生产事故灾难发生后，保险监管机构应督促各类保险经办机构积极履行保险责任，迅速开展保险理赔工作。

4.9 保障措施

(1) 应急设备、器材的保障

公司配备有灭火器、可推式灭火器、可燃气体报警器、应急灯、监控器材等；个人防护用口罩、护目镜、手套、安全鞋等，并备有应数量的替代品。

(2) 针对易耗应急器材采取定期采购；易损器材：灭火器每月检查一次，生产设备每天都有维修组检查。

(3) 公司有专人 24 小时值班，应急组成员 24 小时手机开机，保障通信的畅通。

4.10 应急培训和演练

公司加强对各救援队伍的培训，定期组织救援训练和演习。指挥领导小组从实际出发，分上、下半年各训练 1 天，针对危险目标可能发生的事故，每年组织 1 次综合性应急救援演习。每月由公司应急救援指挥领导小组结合生产安全工作，检查应急救援工作。

4.11 奖惩

在突发性环境污染事故应急救援工作中，应依据有关规定给予奖励。对有关责任人员视情节和危害后果，追究相应的责任。

4.12 预案的评审、发布和更新

预案的评审工作以每年公司的固定评审和突发事件后的总结性评审相结合。综合各相关部门的意见后做统一修订，报公司总经理批准后可在公司内发布。

4.13 预案的实施和生效时间

《环境突发事件应急预案》自 2015 年 1 月 1 日起生效并实施。

4.14 附则

1、突发环境事件

指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

2、危险化学品

指属于爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品的化学品。

3、危险废物

指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

4、环境风险源

衡量是否构成环境风险源的重点是：发生事故时对环境造成的危害程度。环境风险源的危险程度由所涉及的危险物质的特性（物质危险性和物质的量）、危险物质存在的安全状态、所处周边环境状况三个要素决定。

5、应急处置

指在发生突发环境事件时，采取的消除、减少事故危害和防止事态恶化，最大限度降低环境影响的措施。

6、预案

根据预测可能发生突发环境事件的类别、环境危害的性质和程度，而制定的应急处置方案。

7、分级

按照突发环境事件的严重性、紧急程度及危害程度划分的级别。

8、应急监测

在发生突发环境事件的情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

9、应急演习

为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

句容志新突发环境事件应急预案由邹经理负责编写，办公室负责存档管理和更新。本预案自2015年1月1日起生效实施。

4.15 附件

- (1) 危险废物登记文件；
- (2) 应急处置组织机构名单；
- (3) 组织应急处置有关人员联系电话；
- (4) 外部救援单位联系电话；120
- (5) 政府有关部门联系电话；110
- (6) 区域位置及周围环境敏感点分布图；
- (7) 重大危险源分布图；
- (8) 应急设施（备）平面布置图。